

# Markt *anders* benaderen

Prefab bouwen neemt een enorme vlucht. In het verlengde daarvan groeit menig timmerfabriek uit tot een producent van niet alleen ramen en kozijnen, maar ook complete houtskeletbouwelementen. Andere timmerfabrieken investeren stevig om te blijven excelleren in timmerwerk en specialistische opdrachten.

Alex Huibers, commercieel directeur Gevelconcept

## *‘Verantwoordelijkheid voor de gevel’*

“Sinds juli vorig jaar maken we in een productiehhal in Schagen houtskeletbouwelementen. De eerste lijn fabriceert kant- en-klare elementen die voorzien zijn van gevelbekleding, zetwerk, waterslagen, kozijnen en beglazing. Sinds een aantal weken draait er een tweede productielijn voor basiselementen met een kozijn, maar waar op de bouw nog een gevel voor komt.

Met Gevelconcept benaderen wij de markt vanuit een andere gedachte. Voor hoogbouwflats met verouderde kunststof of houten kozijnen en waar een gevelement in één keer geplaatst moet worden, dragen wij een oplossing aan. Dat kunnen kozijnen, houtskeletbouw-elementen of een totaalconcept zijn. Als er een gemetselde gevel voor komt, dan nemen wij die complete gevel aan en zijn we verantwoordelijk voor alle eisen die er gesteld worden aan de gevel.

In de renovatiemarkt vervangen we kozijnen of leveren we kant-en-klare hsb-elementen. In de nieuwbouw bundelen we de activiteiten van metselwerk en hout, kunststof of aluminium kozijnen of alles wat er nodig is om die gevel sluitend te krijgen. Het kan voor laag- of hoogbouw zijn, maar wel altijd woningbouw.

Je ziet dat gevelbekleding steeds meer verlijmd wordt, vanuit esthetisch oogpunt of de snelle verwerking. In verband met duurzaamheid en onderhoud, zeker bij hoogbouw, wordt er dan vaak toch voor een ander materiaal zoals Eternit gekozen. Alleen het frame is dan nog van hout.

Hout zien we wel terug bij de kozijnen. Wij passen FSC-gecertificeerd mahonie toe of andere houtsoorten, zoals onbehandeld iroko. Daarin is het spuiten met een systeemcoating - een verfsysteem dat pas na 10 jaar overgeschilderd hoeft te worden - een antwoord op het aluminium en kunststof. Omdat de Wet kwaliteitsborging voor het bouwen

eraan komt, test en meet een onafhankelijke adviseur ons productieproces zodat wij gegarandeerde prestaties leveren. Daarnaast vindt op de bouwplaats nog controle plaats of de bouwkundige aansluiting in orde is en vervolgens wordt er steekproefsgewijs getest. In een rapport komen de prestaties te staan. Er is in Nederland geen enkel ander bedrijf dat verantwoordelijkheid voor de gevel neemt zoals wij dat doen.” ■



## Geert Hoekstra, commercieel manager Houkesloot Toelevering

### 'Sterk in BIM'

"In onze timmerfabriek maken we houten kozijnen. Daarnaast produceert onze prefab-afdeling houtskeletbouw wanden en -daken en ook prefab betonelementen voor betonnen binnenwanden. Met uitzondering van de vloeren, fabriceren wij alle onderdelen voor een compleet casco. Die wanden worden bij voorkeur compleet geïsoleerd en voorzien van kozijnen. Prefabbouw is een enorme groeimarkt en die ontwikkeling gaat steeds verder. Wij maken wat de klant vraagt en onderscheiden ons in kwaliteit, luchtdicht bouwen en werkvoorbereiding vanuit het BIM-model.

Voor een nieuw project van 120 woningen in Harlingen leverden wij prefab betonelementen met houten kozijnen en triple glas. De woningen scoren zeer hoog qua isolatiewaarde en luchtdichtheid. De luchtdichtheidseis was 0,3 en is 0,132 dm<sup>2</sup>/s\*m<sup>2</sup> geworden omdat wij de prefab betonelementen compleet leveren inclusief kozijnen en beglazing.

Overigens is de huidige vraag naar glas zo groot dat de levertijd ervan oploopt. Ook op deuren moeten we langer wachten, maar dat lijkt van tijdelijke aard. Onze ketenpartners doen hun best de tijden weer in te korten. De levering van kozijnhout is geen probleem.

Wij zijn niet overgestapt op gevingerlast hout. Onze kozijnen bestaan uit ruw gezaagd meranti of mahonie en daarvan is de verkrijgbaarheid goed. Ons productieapparaat is erop afgestemd

en wij zijn van mening dat het kwalitatief het beste resultaat geeft. Wij sturen aan op een verdere ontwikkeling in de werkvoorbereiding vanuit BIM. Daar zijn we bij Houkesloot sterk in. Dankzij BIM reduceren de faalkosten enorm. Natuurlijk moet de klant daar ook op inzetten, zodat we vanaf het begin op de juiste manier in BIM kunnen modelleren en er geen dubbele werkzaamheden plaatsvinden. Doordat die ontwikkeling zo snel gaat, ontstaat er in de bouw nu wel een tekort aan werkvoorbereiders." ■



## Robbert Jan Dekker, Austria Deuren/Dekker Hout

### 'Disruptor in deurenland'

"Austria Deuren profileert zich als totaalleverancier van deuren met bijpassende kozijnen, beslag, plinten en deurlijsten. Doordat we vrijwel alles direct uit voorraad leveren en zo min mogelijk uit bestekproductie, zijn we snel en betrouwbaar met leveren. Innovatiekracht is wat ons onderscheidt van traditionele deurenleveranciers en waardoor Austria Deuren steeds vaker

als de 'disruptor' in deurenland wordt beschouwd.

Bij Dekker Hout in Vianen hielden we in april Open-Deur-Dagen. In vier middag- of avondsessies informeerden we 380 dealers over zestien innovaties in deuren, deurkozijnen en beslag. De robotproductie, rondleiding en bezichtiging van alle nieuwe modellen werden zeer gewaardeerd. De Deur|Kozijn Combinatie (DKC) van Austria wordt sinds kort door drie ABB-robots gemonteerd en verpakt. De productie is meer dan verdubbeld en personeel dat dit werk eerder deels handmatig deed, is vrijge-

komen voor andere productielijnen.

De hoge kwaliteit en het gemak maken dit prefab-product geliefd bij zzp'ers en ook middelgrote aannemers. Het toepassen van gemonteerde deur-kozijncombinaties verkort hun bouwtijd. Vandaar dat Austria ook kant-en-klare luxe deur-/kozijncombinaties heeft geïntroduceerd voor renovatie- en koperskeuze projecten. Deze zijn nog eenvoudiger in de muurspanning te schuiven en onzichtbaar vast te zetten. Daarnaast zijn de luxe DKC's standaard reeds gelakt en vanuit voorraad leverbaar in moderne witte of juist industriële zwarte versies.

Austria Deuren bood al veel langer deurkrukken, scharnieren en sloten, maar lanceerde tijdens de Open-Deur-Dagen het merk FORZA-deurbeslag. Het assortiment is daarbij volledig vernieuwd en gerestyled om met een zeer hoogwaardige kwaliteit het middensegment beter te bedienen. Binnenkort plaatsen we bij de dealers de eerste FORZA-beslagzuilen, die aansluiten bij de nieuwe Cabana Roble (eiken)-lijn van Austria Deuren." ■



Joost van den Berg, algemeen directeur Holland Houtwerk

## 'KOMO voor Single Part Production'

"Holland Houtwerk is gemoderniseerd en heringericht met een nieuw railsysteem en een geheel vernieuwd productieproces. Hierbij produceert een CNC-bewerkingsmachine de kozijnonderdelen, die daarna in een flowcoater worden voorzien van een eerste laklaag en door een droogtunnel gaan. Dan kunnen ze meteen worden opgesloten waarna twee spuitrobots de kozijnen rondom afwerken. Vervolgens komen de kozijnen in een flash-off zone en een infrarood-droogcabine om daarna te worden afgemonteerd op ergonomische drop secties.

Voor dit hele proces hebben wij nu een KOMO-certificaat, waarmee we de eerste Nederlandse kozijnenfabriek zijn met een gecertificeerde lijn voor Single Part Production. We hebben dit ontwikkeld in samenwerking met de R&D-afdeling van AkzoNobel en Frencken. De lijn verdubbelt onze capaciteit en is ook ergonomisch en arbotechnisch een verbetering. Door deze investering kunnen wij weer excelleren in geveltimmerwerk. Je moet het productieproces immers goed op orde hebben, wil je mee kunnen in de aanbestedingen.

Een aansprekend project is Hotel Jakarta in Amsterdam waarvoor wij 176 grote transparante

lariks schuifpuien hebben geproduceerd. Maar we voeren ook renovatieprojecten uit. We merken dat aannemers hun bouw op dit moment doorschuiven. Dat is lastig plannen en we blijven continu in gesprek met de klant om de productie af te stemmen.

Een nieuwe ontwikkeling is het monteren van een chip in het kozijn, met daarop gegevens over de prestatie, onderhoudsinterval en wat je met het product kunt doen aan het einde van zijn levenscyclus. Twee stagiairs van de Avans Hogeschool werken deze circulaire gedachte verder voor ons uit en ontwikkelen een materialenpaspoort. Binnenkort voegen we een digitaal document aan ons product toe, zodat de klant weet wat de prestaties, montage-instructies, onderhoudscyclus en garanties zijn." ■



Machiel Dijkhuizen, eigenaar/directeur Kromhout Prefab

## 'Op een andere manier bouwen'

"Kromhout Prefab prefabriceert houtskeletbouwelementen. Het draait echt goed, soms moet ik extra mensen inhuren. Voor dit jaar zit de orderportefeuille redelijk vol en zoeken we ruimte om onze productie uit te breiden. Het werk dat wij uitvoeren is meestal niet al te groot, maar vaak redelijk complex en specialistisch. Daarbij is goede engineering van belang en daar is onze fabriek op aangepast.



Een typische opdracht voor ons is een vrijstaande woning met veel aansluitdetails. Dan heb je relatief meer engineeringstijd nodig ten opzichte van de productie en dat past ons goed. We leverden laatst een woning op in Groet, Noord-Holland, voor een opdrachtgever die zelf uitvoerder is in de bouw. Wij hebben het huis helemaal voor hem uitgetekend, de prefab-elementen gefabriceerd en ze uitgeleverd met een handleiding zodat hij alles zelf kan monteren. In dit redelijk ingewikkelde ontwerp komen verschillende materialen bij elkaar: zo'n opdracht is echt iets dat ons past. Wij vinden het ook heel prettig om in het begintraject samen met de aannemer, onderaannemer en leverancier bij het hele ontwerpproces betrokken te worden.

De prijzen zijn niet slecht, maar je moet opletten en ontzettend scherp blijven. Wanneer wij onder druk denken dat we een klein beetje meer marge erop kunnen doen, dan hebben we de opdracht niet. Intussen gaan de materiaalprijzen omhoog. Wij werken nog veel met de hand en hebben een mooi 3D-tekenprogramma TEKLA, waardoor wij kunnen 'mee-BIM-en' met de andere partijen. Daarnaast kunnen we met dit programma machines aansturen en op die manier zaagbewerkingen extern onderbrengen. Steeds meer houtleveranciers leveren de producten bewerkt aan. Hierdoor hoeven wij niet te investeren in grote dure machines. Prefab is nu 'hot' en niet alleen in de houtindustrie. We zullen op een andere manier moeten gaan bouwen. Onder andere om de bouwkosten te drukken." ■

Sander van der Veldt, mede-eigenaar Van der Veldt Timmertechneken

## 'Specialistisch werk'

"In januari zijn wij verhuisd naar een nieuwe locatie in Cruquius. Voorheen huisden we in een heel oud pand middenin een woonwijk in Heemstede, waar mijn vader en een oom in 1986 het bedrijf zijn begonnen en stukje bij beetje hadden uitgebreid.

De nieuwbouw is schitterend en we hebben een zee aan ruimte, want het vloeroppervlak is verdubbeld naar 1.000 m<sup>2</sup>. Uiteraard leverden we

zelf de mahoniehouten kozijnen met lamellen van padoek. Het nieuwe complex bevat een volledig nieuwe afzuiginstallatie. Het machinepark is niet uitgebreid want dat was up-to-date.

Voor mijn broers en mij hoeven we niet groter te worden. Wij vinden het hartstikke leuk wat we doen



vervangen; de bestaande kozijnen worden hersteld. Doordat de ramen allemaal uit de haak zijn, werken we met mallen omdat de nieuwe ramen ook weer uit de haak gemaakt worden. Het is een volledige restauratieklus.

Financieel zit het ook helemaal goed. Omdat we nu op een A-locatie zitten, lopen er opeens mensen binnen die ons anders niet hadden gevonden. We zullen zien wat dat oplevert." ■

en het gaat heel lekker met ons specialis- tische werk. Wij zitten voornamelijk in de luxe-villabouw waar speciale kozijnen en binnendeuren in moeten. Onze opdrachtgevers komen veelal uit de buurt of de binnenstad van Amsterdam.

We voeren op dit moment een project uit in Aerdenhout waar twintig binnen- deuren met kozijnen in moeten van 3,15 meter hoog. Het benodigde ayous werken we af met een kleur, maar wel transparant zodat de nerf een beetje zichtbaar blijft. Ook gaan we in een monumentaal pand de ramen

Nico Heijmen, algemeen directeur/eigenaar Infinity Repair

## 'Systeemborging van 30 jaar'

"Infinity Repair is een totaalconcept voor de reparatie van kozijnen waarbij met een digitale verwerkingstool de complex- en verwerkingsgegevens worden ingevoerd. Na het constateren van houtrot moet het aangetaste gedeelte van het kozijn worden afge- tekend en nauwkeurig ingemeten.

Deze gegevens worden verwerkt en daarmee kan vervolgens de productie worden aangestuurd. Tevens genereert het systeem automatisch de montagegegevens, zoals het plaatsen van de freesmal. Ook andere data zoals maatvoering voor de verlijming en dergelijke worden automatisch gegenereerd en staan op een chip in elk deelelement. Elke reparatie is dus volgbaar. Wij ervaren dat deze standaardisering met prefab-deelelementen tot 50% sneller is dan de traditionele verwerking.

Voor de deelelementen gebruiken we Accoya omdat het duurzaam is en vormvast met de minste zwel en krimp. Zo combineren we circulair, duurzaam en hoogst haalbare kwaliteit in één reparatie- methode. Timmerfabrieken waarmee wij samenwerken selecteren wij zelf. Zij moeten aansluiten op onze Digital Factory voor de verwerking van de gegevens en aansturing. Bedrijven volgen een training en opleiding, en worden na het behalen van de toets inge- schreven in ons register. Als officiële licentiehouders mogen ze het totaalconcept van Infinity Repair aanbieden en verwerken. Momenteel werken wij aan een systeemborging van 30 jaar voor de vastgoedeigenaar. Die kan in combinatie met het uitvoerende vakbedrijf worden afgegeven. Daar ligt dan wel een onderhouds- plan aan ten grondslag. Met de samenstelling van ons deelele- ment en het Accoya kan de vastgoedeigenaar kiezen voor 30 jaar zekerheid. De volgende stap die we zetten is samenwerking met Koninklijke Dekker. Een gevel is immers meer dan alleen een

kozijn en hiervoor voert Koninklijke Dekker met het Elephant- aanbod een breed assortiment. Veel van onze klanten vragen om totaaloplossingen en met deze samenwerking kunnen we die bieden." ■

